

## MOÇÃO DE CONGRATULAÇÃO Nº 03/2026

### CONGRATULA A SENHORA CARINA FOESCH.

**Senhor Presidente,**

**Senhores Vereadores e Senhora Vereadora:**

A Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá, por iniciativa das Vereadoras Ana Paula Alves de Azevedo e Eliza Ramlow Soares, tem a honra de homenagear a Senhora Carina Foesch, em reconhecimento à sua notável trajetória de dedicação ao esporte, à valorização da amizade verdadeira e ao apoio constante ao desenvolvimento de pessoas, contribuindo de forma significativa para o fortalecimento e o bem-estar de nossa comunidade.

A presente Moção de Homenagem tem por objetivo reconhecer e enaltecer a trajetória da Senhora **Carina Foesch**, cidadã nascida e criada em Santa Maria de Jetibá, cuja história é marcada pela dedicação ao esporte, pela valorização das relações humanas e pelo constante incentivo ao desenvolvimento das pessoas ao seu redor.

Desde cedo, Carina encontrou no esporte uma ferramenta de superação, disciplina e crescimento pessoal. Foi por meio do futebol que construiu laços importantes, entre eles a amizade com Cris, relação que se fortaleceu ao longo dos anos e se tornou um exemplo de companheirismo, respeito e apoio mútuo.

Ao longo de sua trajetória, Carina destacou-se não apenas como atleta, mas também como uma pessoa comprometida com o sucesso e o bem-estar daqueles que a cercam. Sua presença constante, seu incentivo sincero e sua confiança no potencial das pessoas foram fundamentais para fortalecer a motivação e o crescimento profissional de Cris, demonstrando seu caráter generoso e sua capacidade de inspirar e apoiar.

Sua história evidencia que as grandes conquistas são construídas não apenas pelo esforço individual, mas também pela contribuição daqueles que acreditam, incentivam e caminham ao lado de quem busca realizar seus sonhos. Carina representa esses valores de forma exemplar, sendo referência de amizade verdadeira, lealdade e dedicação ao próximo.

Diante do exposto, esta homenagem justifica-se pelo reconhecimento de sua relevante contribuição humana e social, por sua atuação inspiradora e pelo exemplo que oferece à comunidade de Santa Maria de Jetibá. Sua trajetória reforça a importância do esporte, da solidariedade e do incentivo mútuo como instrumentos de transformação e desenvolvimento pessoal.

Que esta homenagem fique registrada nos anais desta Casa Legislativa como forma de reconhecimento público ao mérito, à dedicação e aos relevantes valores que a Senhora Carina Foesch representa e compartilha com nossa comunidade.

Dessa forma, contamos com o apoio dos nobres Vereadores e Vereadoras para a aprovação da presente **MOÇÃO DE HOMENAGEM** e, uma vez aprovada, requer-se que seja encaminhada cópia à homenageada, bem como ao Poder Executivo Municipal, para que tomem ciência do reconhecimento e da justa homenagem prestada por este Poder Legislativo.

## **É a Moção.**

Plenário “Doutor Floriano Guilherme”, 18 de junho de 2026.

**ANA PAULA ALVES DE AZEVEDO**  
Vereadora/ REPUBLICANOS

**ELIZA RAMLOW SOARES**  
Vereadora - 2ª Vice-Presidente/PL