

Câmara Municipal de Santa Maria de Jetihá Estado do Espírito Santo

ATA DA REUNIÃO DA COMISSÃO DE EDUCAÇÃO, CULTURA, SAÚDE E ASSISTÊNCIA SOCIAL REALIZADA EM 07/08/2023, ÀS 09:00 HORAS.

Aos sete (07) dias do mês de agosto (08) de dois mil e vinte e três (2023), às 16h00 (dezesseis horas), nas dependências da sala de reuniões da Câmara Municipal, sede do Poder Legislativo, situado na Rua Dalmácio Espindula, nº 155, Centro, Santa Maria de Jetibá, Espírito Santo deu-se início à reunião com a presença da Secretária Legislativa Cissa Fioroti Schmidt Topfer, a Comissão de Educação, Cultura, Saúde e Assistência Social Vereadora Selene Jastrow, Presidente; Vereador Ilimar Vesper, Relator e Vereador Arlindo Repke, Membro. Após os cumprimentos passaram para a análise do PROJETO DE LEI Nº 45/2023 - DECLARA O "CASAMENTO POMERANO" PATRIMÔNIO CULTURAL IMATERIAL DO MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DE JETIBA-ES; PROJETO DE LEI Nº 40/2023 - INSTITUI O PRÊMIO MÉRITO EM EDUCAÇÃO "GERDA ELIZABETH ROELKE POTRATZ" AOS PROFISSIONAIS DA EDUCAÇÃO APOSENTADOS E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS. A Comissão analisou o processo e emitiu o parecer, com seus respectivos votos e chegaram à conclusão que o processo é constitucional e está apto para ser encaminhado ao Presidente para ser inserido na pauta de votação. Após a confecção dos pareceres da Comissão foi lavrada a presente ata para dar formalidade aos trabalhos. Nada mais havendo em se tratar, encerrou reunião, onde foi lida e assinada por todos os vereadores e Secretária Legislativa. Para constar, eu, Cissa Fioroti Schmidt Topfer, Secretária Legislativa, lavrei a presente ata.

SELENE JASTROW - PSB Presidente da Comissão ILIMAR VESPER
Relator da Comissão

ARLINDO REPKE

Membro da Comissão

CISSA FIORORSCHMIDT TOPFER

Secretária Legislativa